

## SISTEMAS DE ASPIRAÇÃO

### HTE 100/ HTE 300 Turbina de auto aspiração



HTE 100	1,5 KW	3 CV
HTE 300	2,2 KW	3 CV

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	HTE 100	HTE 300
Tecnologia do motor (bomba multifunções)		•
Potência (W)	1500	2200
Potência (W)	3	3
Nível de aspiração (mm H2O)		2900
Máx. capacidade de fluxo (m3/h)		360
Superfície filtrante (m2)		3
Recipiente para poeiras (L)		26
Ruído (dB(A))		68
Postos de trabalho recomendados (nr.)		2
Tomada de aspiração (nr.)		2
N.º de tomadas eléctricas para ferramentas (nr.)		2
Tomadas eléctricas adicionais (nr.)		2
N.º de tomadas de ar para ferramentas (nr.)		2
Ar seco ligação rápida (nr.)		1
Ar seco regulável ligação rápida (nr.)		1
Dimensões (axpxl) cm		180x47x90
Mostrador multifunções (painel elect. embutido)		•
Limpeza de filtros (Sistema Rotorjet)		•